

## Résidentiel



## Tertiaire



## Industriel



Etudes et Fournitures de Systemes Thermiques  
Chauffage - Climatisation - Ventilation



## ***Pompe à chaleur HT65 gaz R290***

écologique: Sans effet sur la couche d'ozone et sur le réchauffement climatique



La réglementation F-Gas, applicable depuis le 1er Janvier 2015 écrit la feuille de route à suivre jusqu'à 2030 . Elle s'attaque progressivement à la réduction sur le marché des fluides HFC à fort PRG .

En 2025 les gaz tel que R410a, R407c, R134a ne seront plus autorisés, en 2030 il ne sera même plus possible de les réparer

La PAC HT65R290 utilise du fluide frigorigène R290(propane)le propane est un gaz naturel avec un Potentiel de réchauffement global PRG (GWP) = 3 il n'est pas soumis à la F-GAS.

Les performances des PAC HT65R290 (R290) sont les mêmes qu'avec un HFC classique.

Construite uniquement avec des matériaux de qualité reconnus, elle assure un fonctionnement optimal et durable de votre installation. Sa régulation CAREL offre une souplesse de paramétrage inégalée et sa carrosserie INOX lui permet de résister à tous les climats. Elle dispose également d'un échangeur haute performance et d'un détendeur électronique ou mécanique qui lui garantissent des performances hors du commun.

Grâce à son compresseur SCROLL, la PAC HT65R290 produit de l'eau jusqu'à 65°C et reste très économique, même quand la température extérieure atteint -15°C. Vous pouvez ainsi produire votre eau chaude sanitaire et chauffer votre habitation ou local commercial à moindre coût grâce à son COP élevé et faire des économies d'énergies tout en réduisant vos émissions de CO<sup>2</sup>.

En fonction de votre étude et de vos besoins, la PAC HT65R290 peut être équipée de différents kits hydrauliques et ballons. Vous pourrez ainsi faire évoluer votre installation vers la production d'eau chaude sanitaire, le chauffage de votre piscine, une régulation par zone ou un kit «appoint solaire»

***HT65 de 6 à 20kW***



***HT65 de 26 à 40kW***



***HT65 de 50 à 80kW***



***HT65 de 100 à 160kW***



## Caractéristiques

Modèle HT65R290		6M	8M	10M	13M	13T	16T	20T	26T	32T	40T	50T	62T	80T	100T	125T	160T	
Puissance calorifique	kW	5.5	7.8	9,5	12,6	12.6	15.6	19.4	25.2	31.2	38.8	50.4	62.4	78.4	100.8	124.8	157.4	
Puissance absorbée	kW	2,3	1.8	2,3	3	3	3.9	4.7	6	7.8	9.4	12	15.6	18.8	24	30.2	37.6	
COP		4,1	4.2	4,1	4,1	4,2	4	4.1	4,2	4.1	4,1	4	4	4	4	4	4	
Tension	V/Ph/Fq	230V/1ph/50Hz					400V/3ph+N/50Hz											
Intensité Max	A	12	19	22	26	9	12	17	19	24	34	38	50	65	80	100	130	
Nombre compresseur		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	4	4	4	8	8	8	
Fluide		R290																
Débit d'eau	m3/h	1	1.3	1.7	2.2	2,2	2.7	3.4	4.4	5.4	6.8	8.8	10.8	13.6	17.6	21.6	27.2	
Hauteur	mm	795	1050	795	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1975	1975	1975	1975	1975	1975	
Largeur	mm	865	715	865	715	715	715	1405	1405	1405	1405	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
Profondeur	mm	465	715	465	715	715	715	800	800	800	800	1005	1005	1005	2000	2000	2000	
Poids	kg	110	145	110	145	152	178	230	320	380	410	640	660	900	1200	1300	1400	
Niveau sonore	dB(A)	52	53	52	53	55	55	58	60	65	65	66	70	70	71	70	71	
Diamètre Raccords	pouces	1	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	2"	2"	2"	DN65	DN80	DN80	

Conditions nominales chaud: Température extérieure +7°C(DB)6°C - Sortie d'eau 35°C



Ventilateur grand diamètre bas niveau sonore



Echangeur de grande surface avec traitement hydrophile

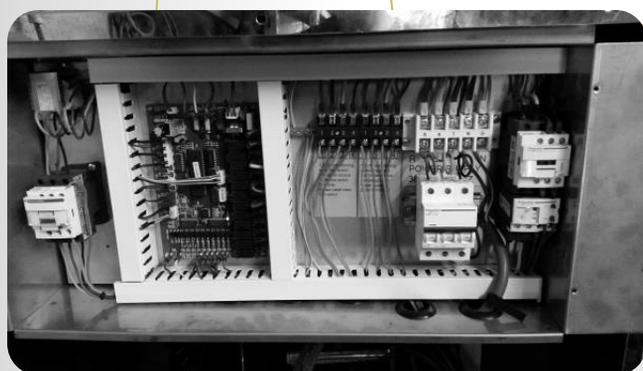


Lecture des pressions gaz

### Contacteur de puissance

Protection manque d'eau

Régulation Motorola  
Contrôleur de phase



Télécommande déportée ou régulation électromécanique CAREL



Compresseur Scroll Copeland R290



Châssis INOX



Option échangeur coaxial

Descriptif:

Structure portante et panneau réalisés en acier inoxydable 304L

La structure est composée de deux sections :

- logement technique réservé aux compresseurs, au cadre électrique et aux principaux composants du circuit frigorifique
- logement aéraulique réservé aux batteries d'échange thermique et aux ventilateurs électriques

Compresseurs hermétiques type Scroll COPELAND R290 avec protection thermique interne.

Échangeur côté eau de type à plaques inox 316L, isolé comme il se doit.

Échangeur de chaleur côté air constitué de batteries de tubes en cuivre et ailettes en aluminium avec traitement hydrophile avec protection grille inox

Ventilateurs électriques, équipés d'une protection thermique interne et d'une grille de protection.

Contrôleur de passage d'eau pour protéger l'unité contre toute interruption du débit d'eau.

Tableau électrique accessible en ouvrant le panneau de façade à l'aide d'un outil prévu à cet effet.

Câblages électriques prévus pour la tension d'alimentation 400-3ph-N-50Hz ou 230V-1ph-50Hz;

Alimentation circuit auxiliaire 230V-1ph-50Hz dérivée de l'alimentation générale.

Alimentation de commande 12V-1ph-50Hz dérivée de l'alimentation générale .

Contacteurs pour ventilateurs électriques et compresseurs

Carte électronique programmable gérée par une télécommande à distance ou par un clavier sur la machine

La carte à les fonctions suivantes :

Réglage et gestion des points de consignes (sonde à l'entrée d'eau de la machine); temporisations et sécurités

Gestion de la pompe de circulation ; cycles de dégivrage, réglage du différentiel de redémarrage .

Protection complète de la machine, arrêt éventuel de cette dernière et affichage des alarmes

Visualisation des sondes de températures d'entrée d'eau, sortie d'eau, sonde évaporateur, sonde extérieure

Contrôleur de phases pour protéger le compresseur ;

Protection de l'unité contre la basse et la haute tension d'alimentation sur les phases .