



Conçue pour le remplacement de chaudière, la pompe à chaleur HT65 vous permet de produire l'eau chaude sanitaire et de chauffer votre habitation ou votre local commercial, en utilisant l'air comme principal source d'énergie.

Avec un COP élevé, la PAC HT65 consomme moins d'énergie pour plus de puissance restituée.

L'intégration de matériaux et de composants de qualité contribue à diminuer encore la consommation d'énergie. Son compresseur COPELAND Scroll EVI autorise des performances hors du commun et permet un fonctionnement de la PAC jusqu'à -25°C. De plus, sa carrosserie Inox lui permet d'être exposée aux conditions climatiques les plus extrêmes.

La PAC vous offre ainsi des conditions de confort maximum par tout temps. Ceci favorise les économies d'énergies et allège votre facture de chauffage, tout en réduisant les émissions de CO².

En fonction de votre étude et de vos besoins, la PAC HT65 peut être équipée de différents kits hydrauliques et ballons. Vous pourrez ainsi faire évoluer votre installation vers la production d'eau chaude sanitaire, le chauffage de votre piscine, une régulation par zone ou un kit «appoint solaire».

HT65 de 10 à 25kW



HT65 de 30 à 60kW



HT65 de 70 à 100 kW



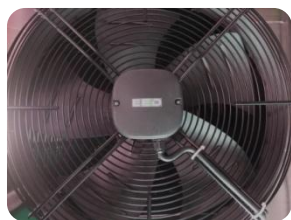
HT65 de 140 à 200kW



Caractéristiques

Modèle HT65		10M	13M	10T	13T	15T	18T	25T	30T	35T	42T	60T	70T	100T	140T	200T	240T	
Puissance calorifique	kW	9,5	12,5	9,5	12,5	15	18	25	29,5	35	42	60	70	100	140	200	240	
Puissance absorbée	kW	2,3	3	2,3	3	3,6	4,4	5,9	7,1	8,4	10,2	14,5	16,8	25	33,6	50	60	
COP		4,1	4,15	4,1	4,15	4,12	4,1	4,2	4,16	4,15	4,1	4,12	4,15	4	4,1	4	4	
Puissance frigorifique	kW	7,5	9	7,5	9	12,5	16	21	25	32	36	54	64	80	128	160	195	
EER		2,8	2,75	2,8	2,75	2,78	2,76	2,8	2,8	2,75	2,7	2,78	2,76	2,7	2,7	2,7	2,65	
Tension	V/Ph/Fq	230V/1ph/50Hz						400/3+N/50Hz										
Intensité Max	A	21	29	7,7	10	12	14	20	25,5	26,5	34	48	56	76	112	150	180	
Nombre compresseur		1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	4	4	4	4	8	8	
Fluide		R407C																
Débit d'eau	m3/h	1,6	2	1,6	2	2,5	3,1	4,3	5,2	6	7,2	10,3	12	17,2	24	34	42	
Hauteur	mm	795	1050	795	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1975	1975	1975	1975	1975	1975	
Largeur	mm	865	715	865	715	715	715	1405	1405	1405	1405	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
Profondeur	mm	465	715	465	715	715	715	800	800	800	800	1005	1005	1005	2000	2000	2000	
Poids	kg	110	145	110	145	152	178	230	320	380	410	640	660	900	1200	1300	1400	
Niveau sonore	dB(A)	52	53	52	53	55	55	58	60	65	65	66	70	70	71	70	71	
Diamètre Raccords	pouces	1	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	2"	2"	2"	2"	DN65	DN80	DN80

Conditions nominales chaud: Température air extérieur +7°C(DB)6°C-Sortie d'eau +35°C



Ventilateur grand diamètre bas niveau sonore



Echangeur de grande surface avec traitement hydrophile



Lecture des pressions gaz



Echangeur à plaques inox

Contacteur de puissance

Protection manque d'eau

Régulation Motorola
Contrôleur de phase



Télécommande déportée ou régulation électromécanique CAREL



Compresseur Scroll R410A
Niveau sonore très bas



Châssis INOX



Option échangeur coaxial

Descriptif:

Structure portante et panneau réalisés en tôle acier inoxydable 304L

La structure est composée de deux sections :

- logement technique réservé aux compresseurs, au cadre électrique et aux principaux composants du circuit frigorifique
- logement aéraulique réservé aux batteries d'échange thermique et aux ventilateurs électriques

Compresseurs hermétiques rotatifs type Scroll EVI avec protection thermique interne.

Échangeur côté eau de type à plaques soudées, isolé comme il se doit.

Échangeur de chaleur côté air constitué de batteries de tubes en cuivre et ailettes en aluminium avec traitement hydrophile.

Ventilateurs électriques hélicoïdes équipés d'une protection thermique interne et d'une grille de protection

Contrôleur de passage d'eau pour protéger l'unité contre toute interruption du débit d'eau.

Tableau électrique accessible en ouvrant le panneau frontal,, équipé d'une ouverture et d'une fermeture moyennant un outil prévu à cet effet.

Câblages électriques prévus pour la tension d'alimentation 400-3ph-50Hz ou 230V-1ph-50Hz;

Alimentation circuit auxiliaire 230V-1ph-50Hz dérivée de l'alimentation générale ;

Alimentation de commande 24V-1ph-50Hz dérivée de l'alimentation générale ;

Interrupteur magnétothermique automatique pour protéger les compresseurs et les ventilateurs électriques

Contacteur de puissance pour les compresseurs ;

Carte électronique programmable à microprocesseur gérée par le clavier inséré sur la machine.

La carte à les fonctions suivantes :

Réglage et gestion des points de consigne des températures de l'eau à la sortie d'eau; temporisations de sécurité

Gestion pompe de circulation ; cycles de dégivrage, réglage du différentiel de redémarrage .

Protection complète de la machine, arrêt éventuel de cette dernière et affichage de toutes les alarmes intervenues

Moniteur de séquence des phases pour protéger le compresseur ;

Protection de l'unité contre la basse et la haute tension d'alimentation sur les phases ;

Affichage des points de consigne programmés à l'écran ; des températures de l'eau in/out à l'écran.